

FILGAZ

Sârma plina pentru sudare oxigaz

Clasificari/Standarde
SR EN 754-95: S1
AWS A 5.2-80: R 45 mod

Autorizari

DESCRIERE SI APLICATII

Sârma plina cu continut scazut de carbon pentru sudarea oxiacetilenica a otelurilor carbon. Recomandata pentru sudarea tevelor, recipientilor, constructiilor metalice.

PROPRIETATI FIZICE

Punct de topire = 1530 °C.

POZITII DE SUDARE



COMPOZITIA CHIMICA A DEPOZITULUI

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0,04	0,40	max.	max.	max.	max.
0,10	0,60	0,15	0,025	0,025	0,025

AMBALARE

DIAMETRU mm	LUNGIME mm	Kg/pachet	Kg/cutie
2,00	300	3,5	14,0
2,50	300	3,0	12,0
2,50	350	4,0	16,0
3,25	350	4,0	16,0
3,25	450	5,0	20,0
4,00	350	4,0	16,0
4,00	450	5,0	20,0
5,00	450	5,0	20,0
6,00	450	5,0	20,0

Datele mentionate pot fi modificate fara o notificare prealabila.