

ELECTROZI CRAITUIRE

DESCRIERE

ELECTROZII DE CRAITUIRE utilizeaza efectul combinat al arcului electric si al presiunii aerului comprimat. Acest procedeu este rapid si economic. Este utilizat în toate domeniile industriale pentru: sanfrenare, craituire, eliminarea defectelor din suduri, curatirea pieselor turnate, eliminarea fisurilor, taierea partilor metalice. ELECTROZII DE CRAITUIRE sunt executati din grafit si sunt acoperiti cu un strat lucios de cupru pentru a conduce curentul electric mai usor. Calitatea electrozilor este proiectata pentru o buna conductibilitate electrica, rezistenta la socuri termice si pentru rezistenta la uzura.

APLICATII

Constructii navale, cazane si vase sub presiune, industria chimica si petrochimica, industria constructiilor de masini, fabricatie de tevi, industria metalurgica.

INDICATII DE SUDARE SI AMBALARE

DIAMETRU mm	LUNGIME mm	CURENT DE SUDARE A	bucati/pachet
4,00	305	90 - 150	100
6,40	305	200 - 400	50
8,00	305	250 - 500	50
10,00	305	400 - 600	50
13,00	305	600 - 1000	50